

Anschlagpunkt Typ APAS

Attachment point type APAS



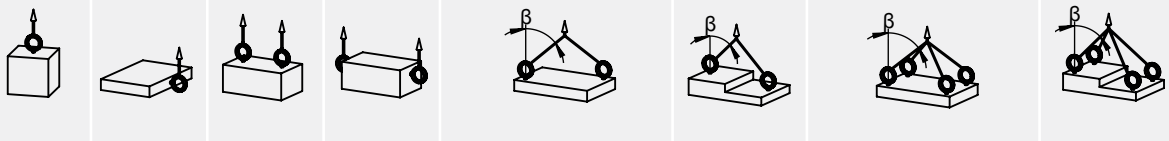
Güteklasse 10
Grade 100



Hubert Eisenwarenfabrik und
Gesensschmiede GmbH & Co.
Waltermann

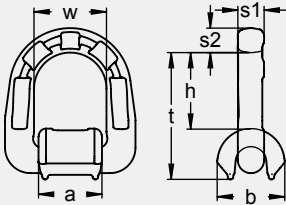


- » zum Anschweißen an Maschinen oder Fahrzeuge
for welding on machines or vehicles
- » hohe Tragfähigkeiten bei kleinen Abmessungen
high capacity and small sized dimensions
- » Tragfähigkeiten passend zu Güteklasse 10 Anschlag- oder Zurrketten
WLL matches chains for lifting or lashing grade 100
- » Bügel in neuem Design aus hochfestem Vergütungsstahl
eye with new design made of high tensile quenched and tempered steel
- » erhältlich mit oder ohne Feder
available with or without spring
- » Eigenfertigung
in-house-production
- » ab Lager lieferbar
available from stock



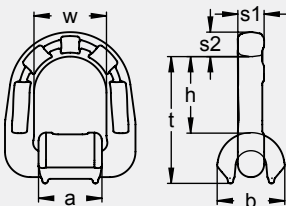
Strangzahl number of legs	1	1	2	2	2	2	2	3 oder / or 4	3 oder / or 4	3 oder / or 4
Neigungswinkel β inclination angle β	0°	90°	0°	90°	0° - 45°	45° - 60°	unsymmetr. asymmetric	0° - 45°	45° - 60°	unsymmetr. asymmetric
Belastungsfaktor stress factor	1	1	2	2	1,4	1	1	2,1	1,5	1
Tragfähigkeit t working load limit t										
APAS 1,4	1,4	1,4	2,8	2,8	1,95	1,4	1,4	2,9	2,1	1,4
APAS 2,5	2,5	2,5	5	5	3,5	2,5	2,5	5,25	3,75	2,5
APAS 4	4	4	8	8	5,6	4	4	8,4	6	4
APAS 6,7	6,7	6,7	13,4	13,4	9,38	6,7	6,7	14	10	6,7
APAS 10	10	10	20	20	14	10	10	21	15	10
APAS 16	16	16	32	32	22,4	16	16	33,6	24	16
APAS 20	20	20	40	40	28	20	20	42	30	20

Anschlagpunkt Typ APAS mit Feder
 Güteklasse 10 – zum Anschweißen, zum Heben und Zurren, Bügel blau lackiert
Attachment point type APAS with spring
 grade 100 – weld-on type, for lifting and lashing, eye blue varnished



Nenngröße nominal size	Tragfähigkeit kg working load limit kg	zul. Zurrkraft LC daN lashing capacity LC daN	a mm	b mm	s ₁ mm	s ₂ mm	h mm	t mm	w mm	Gewicht per Stk. kg weight per pc. kg	Artikelnummer stock no.
1,4	1.400	2.800	35	37	15	13,5	41,5	69,5	39,5	0,4	463 950 014
2,5	2.500	5.000	40	40	16	14	47	77,5	45	0,6	463 950 025
4	4.000	8.000	45	48	19	17,5	52	86	50	0,9	463 950 040
6,7	6.700	13.400	53	60	25,5	22	61,5	103	60	1,8	463 950 067
10	10.000	20.000	63	74	29,5	26	72	126	70	3,0	463 950 100
16	16.000	32.000	90	92	38	34	102	168,5	100	6,7	463 950 160
20	20.000	40.000	100	104	44,5	40	112	189	110	10,0	463 950 200

Anschlagpunkt Typ APAS ohne Feder
 Güteklasse 10 – zum Anschweißen, zum Heben und Zurren, Bügel blau lackiert
Attachment point type APAS without spring
 grade 100 – weld-on type, for lifting and lashing, eye blue varnished



Nenngröße nominal size	Tragfähigkeit kg working load limit kg	zul. Zurrkraft LC daN lashing capacity LC daN	a mm	b mm	s ₁ mm	s ₂ mm	h mm	t mm	w mm	Gewicht per Stk. kg weight per pc. kg	Artikelnummer stock no.
1,4	1.400	2.800	35	37	15	13,5	41,5	69,5	39,5	0,4	463 951 014
2,5	2.500	5.000	40	40	16	14	47	77,5	45	0,6	463 951 025
4	4.000	8.000	45	48	19	17,5	52	86	50	0,9	463 951 040
6,7	6.700	13.400	53	60	25,5	22	61,5	103	60	1,8	463 951 067
10	10.000	20.000	63	74	29,5	26	72	126	70	3,0	463 951 100
16	16.000	32.000	90	92	38	34	102	168,5	100	6,7	463 951 160
20	20.000	40.000	100	104	44,5	40	112	189	110	10,0	463 951 200



- » Sicherheitsfaktor 4:1
safety factor 4:1
- » 100% rissgeprüft
100% crack detected
- » einsetzbar bis 380° C
usable up to 380° C
- » allseitig belastbar
loadable in all directions
- » klappbar um 180°
180° hinged
- » DGUV (früher BG)-Zulassung
DGUV (former BG)-approval
- » Bügel blau lackiert
eye blue varnished
- » Anschweißbock roh
welding saddle self-coloured



Hubert Waltermann

Eisenwarenfabrik und Gesenkschmiede GmbH & Co.

Rötloh 4
D-58802 Balve-Garbeck

Telefon +49 - 23 75 - 91 82 0
Telefax +49 - 23 75 - 91 82 99

info@waltermann.de
www.waltermann.de